

# メタロック S-10A

メタロック S-10A はフッソゴム「JSRアフラス」と金属等との加硫接着剤です。金属にメタロック S-10A を塗布、乾燥後、アフラス 150 コンパウンドを圧着加硫することにより強力な接着を得る事が出来ます。接着出来る金属は、鉄鋼類、ステンレス鋼、ジュラルミン等です。

## メタロック S-10A の性状

外 観	白色又は黄色液体	有効成分	12 ~ 14 %
比 重	0.84 ~ 0.88 (20℃)	不揮発分	7.5 ~ 9.0 %
主 溶 剤	メタノール	稀釈溶剤	メタノール又はエタノール
引 火 点	11.1 °C	入 り 目	1 L, 14kg
貯蔵安定期間	6 ヶ月		

## 接 着 方 法

### 1. 金属面の表面処理

金属に付着している油類、ホコリ、サビ等は除去する必要があります。良好な接着を得るためには、表面をエメリークロス、ショット、グリット、サンドブラスト等により、新鮮で適当な粗さの面にすることが大切です。

### 2. メタロック S-10A の塗布

メタロック S-10A は、分散物を含んでおりますので、使用前に軽く攪拌して下さい。ハケ塗りの場合は原液のまま、スプレー、ディッピングの場合はメタノールで 50 ~ 100 % 稀釈して御使用下さい。乾燥時間は、常温で 30 ~ 60 分必要です。それ以上長くてもかまいません。

### 3. 加硫接着

メタロック塗布面に、未加硫アフラスを圧着成型し、通常の温度で加硫します。メタロック S-10A は、2 次加硫の熱に十分耐えます。

## 取り扱い上の注意

1. メタロック S-10A は、容器より必要量だけ取り出してお使い下さい。使用後の残液は、元の容器に戻さないで下さい。
2. メタロック S-10A は、引火性がありますので、火気を近づけないで下さい。
3. メタロック S-10A は、メタノールを含んでいますので、皮膚や目に触れないように、又、蒸気を吸入しないようにして下さい。

株式会社 東洋化学研究所

〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜 1-5-1  
TEL0798-33-6213 FAX0798-33-6473

2017.02.20 現在