

メタロック PA-3375

メタロック PA-3375 はメタロック G-25 などとともに 2 液式ゴム金属接着剤のプライマーとして使用されます。ナイロンやセラミックスとゴムの接着にも良好な結果が得られます。

メタロック PA-3375 の特徴、用途

メタロック PA-3375 は、一般に使われている従来のプライマーに比べて次のような非常にすぐれた性能を持っています。

1. 接着部の耐熱性が著しく良くなります。

高温暴露耐性が大幅に向上します。また 200℃以上での加硫接着も可能となります。

2. 優れた耐水性が得られます。

従来のプライマーはゴムに無負荷の状態でも耐水性が良好であっても、引張荷重をかけた状態では非常に弱くなるのが見落とされていました。PA-3375 ではこのような状態でも良好な耐水性を示します。

3. 耐油性、耐ガソリン性などが向上します。

4. 作業性が良く、低コストであること。

沈澱物は PA より柔らかく攪拌し易い。粘度が低いので塗布し易く塗布量は従来品の半分位ですみますので低コストになります。また加硫時のプレス流れもありません。

メタロック PA-3375 の性状

外 観	灰色液 (分散体含有)	粘度	10 ~ 50 mPa·s (20 ° C)
比 重	1.00 ~ 1.06 (20 ° C)	不揮発分	33 ~ 37 %
主 溶 剤	MEK, IPA	稀釈溶剤	MEK
引 火 点	- 7.0 ° C	入 り 目	1 kg, 1 8 kg
貯蔵安定期間	6 ヶ月		

接 着 方 法

1. 使用前に良く攪拌して下さい。ハケ塗り、スプレー、浸漬塗布いずれも可能です。

上塗液の溶剤に犯されませんので両液浸漬塗布する場合に有利です。

2. 稀釈する必要がある時は次の溶剤をお使い下さい。トルエンは不可です。

メタノール、イソプロピルアルコール等のアルコール類、アセトン、MEK、MIBK等のケトン類、セロソルブ、これらの混合溶剤

3. 20~30分乾燥後、上塗液を塗布、更に乾燥後、未加硫ゴムを圧着加硫します。

取り扱い上の注意

メタロック PA-3375 は労働安全衛生法による第2種有機溶剤を含有していますので、換気等には十分注意して下さい。また、消防法危険物第4類ですので火気厳禁をお願い致します。

株式会社 東洋化学研究所

〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜 1-5-1

TEL0798-33-6213 FAX0798-33-6473

2017.02.20 現在