

メタロック N-10

メタロックN-10はニトリルゴム、アクリルゴム等と各種金属、または金属板、シルバートップ鋼板、ボンデ鋼板等との加硫接着剤です。

メタロック N-10 の特徴、用途

1. 塗膜の色は無色です。この塗膜の色は焼付け後に淡黄色となります。
2. 塗膜の接着性は、加硫接着前の焼き付け（プレバーク）に対しても安定しています。
3. シルバートップ鋼板等とニトリルゴム等との接着が良好であります。また加硫接着終了後の折曲げ、切断、打抜きに耐えます。
4. ゴム層が薄い場合にも良好な接着を得る事が出来ます。
5. 接着部の耐油、耐熱、耐水性等は良好です。

メタロック N-10 の性状

外 観	淡褐色液体	粘 度	8 ~ 20 mPa·s (20℃)
比 重	0.91 ~ 0.95 (20℃)	不揮発分	27 ~ 33 %
主 溶 剤	MEK	稀釈溶剤	MEK
引 火 点	1.4 °C	入 り 目	1 kg, 18 kg
貯蔵安定期間	6 ヶ月		

接 着 方 法

稀釈する必要がある場合は、50~100%、スプレー、ディッピングの場合には 100~200%程度として下さい。但しグリットブラスト面のような粗面には 0~50%程度として下さい。

塗膜は、常温又は高温で乾燥させます。高温乾燥（プレバーク）される場合の温度は、加硫接着時の温度をその上限とします。乾燥後、ゴムとの加硫接着を行います。

取り扱い上の注意

メタロック各製品は労働安全衛生法による第2種有機溶剤を含有していますので、換気等には十分注意して下さい。また、消防法第4類ですので火気厳禁をお願い致します。

株式会社 東洋化学研究所

〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜 1-5-1

TEL0798-33-6213 FAX0798-33-6473

2017.02.20 現在