

メタロック J-11

メタロック J-11 は天然ゴム及び各種合成ゴムを、加硫時に鉄鋼その他の金属に強力に接着することができるゴムと金属の一液型接着剤です。金属面にメタロック J-11 を塗布乾燥後、未加硫ゴムを密着させ加硫することによって、ゴムを破壊せずには剥がすことが出来ないような強力な接着を生じます。

メタロック J-11 の特徴

- 塩素系溶剤規制、及び鉛化合物規制に対応した製品です。
- メタロック J-10 と同等の性能を有しています
- 主な接着可能なゴムは以下のものです
NR, SBR, CR, IR, BR等
(BR 単独ではやや接着しにくいですがNRとのブレンドは良く接着します)

メタロック J-11 の性状

外 観	灰色～黒色液	粘度	20～100 mPa・s (20℃)
比 重	0.92～0.96 (20℃)	不揮発分	15～19 %
主 溶 剤	キシレン、MEK	稀釈溶剤	トルエン、MIBK、MEK
貯蔵安定期間	6ヶ月	入り目	1 kg, 18 kg

接 着 方 法

メタロック J-11 は、分散物を含んでおりますので、使用前には良く攪拌して下さい。塗布方法は、ハケ塗り、ディッピング、スプレー塗布いずれも可能です。稀釈はせず原液のまま御使用下さい。膜厚はディッピングの場合7～9 μ mです。ハケ塗りの場合、厚めに塗布して下さい。

乾燥は、室温にて30分以上、加熱乾燥の場合は80℃程度の温度にて実施して下さい。

加硫温度は 140℃×30分、150℃×15分、160℃×10分以上が必要です。また、上限は170℃×30分です。

取り扱い上の注意

メタロック J-11 は、労働安全衛生法による第二種有機溶剤を含有していますので、換気等には十分注意して下さい。また、消防法危険物第4類第一石油類ですので、火気厳禁をお願いします。

株式会社 東洋化学研究所

〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜 1-5-1

TEL0798-33-6213 FAX0798-33-6473

2017.02.20 現在