

メタロック C-12

メタロック C-12 はニトリルゴム、アクリルゴム等と各種金属との加硫接着剤です。

メタロック C-12 の特徴、用途

1. 塗膜の色は黒色です。
2. ゴムを加硫接着するには、加硫接着前に塗布膜の焼き付け（プレバーク）が必要です。
3. シルバートップ鋼板等とニトリルゴム（高～中ニトリル）等との接着が良好です。また加硫接着終了後の折曲げに耐えます。
4. ゴム層が薄い場合にも良好な接着を得る事が出来ます。塗布膜の厚みは 5～20 μ m で良好な接着性が得られます。
5. 接着部の耐油、耐熱、耐水性等は良好です。

メタロック C-12 の性状

外 観	黒色液体	粘 度	50 ～ 100 mPa·s (20℃)
比 重	0.86 ～ 0.90 (20℃)	不揮発分	18 ～ 20 %
主 溶 剤	MEK と酢酸エチルの混合 溶剤	稀釈溶剤	MEK , MIBK
引 火 点	-13.5 °C	入 り 目	1kg、18kg
貯蔵安定期間	12 ヶ月		

接 着 方 法

メタロック C-12 は分散物を含んでおりますので使用前に良く攪拌して下さい。稀釈する必要がある場合は、20～50%、スプレー、ディッピングの場合には 50～100%程度として下さい。但しグリットブラスト面のような粗面には0～50%程度として下さい。塗膜は常温で30分以上、50℃では数分で乾燥します。塗布膜の焼き付け（プレバーク）をする場合の温度は、加硫接着時の温度をその上限とします（一般的には 170℃×5 分程度が目安）。乾燥後、ゴムとの加硫接着を行いません。

取り扱い上の注意

メタロック C-12 は、労働安全衛生法による第二種有機溶剤を含有していますので、換気等には十分注意して下さい。また、消防法危険物第4類第一石油類ですので、火気厳禁をお願いします。

株式会社 東洋化学研究所

〒662-0934 兵庫県西宮市西宮浜 1-5-1
TEL0798-33-6213 FAX0798-33-6473

2017.02.20 現在